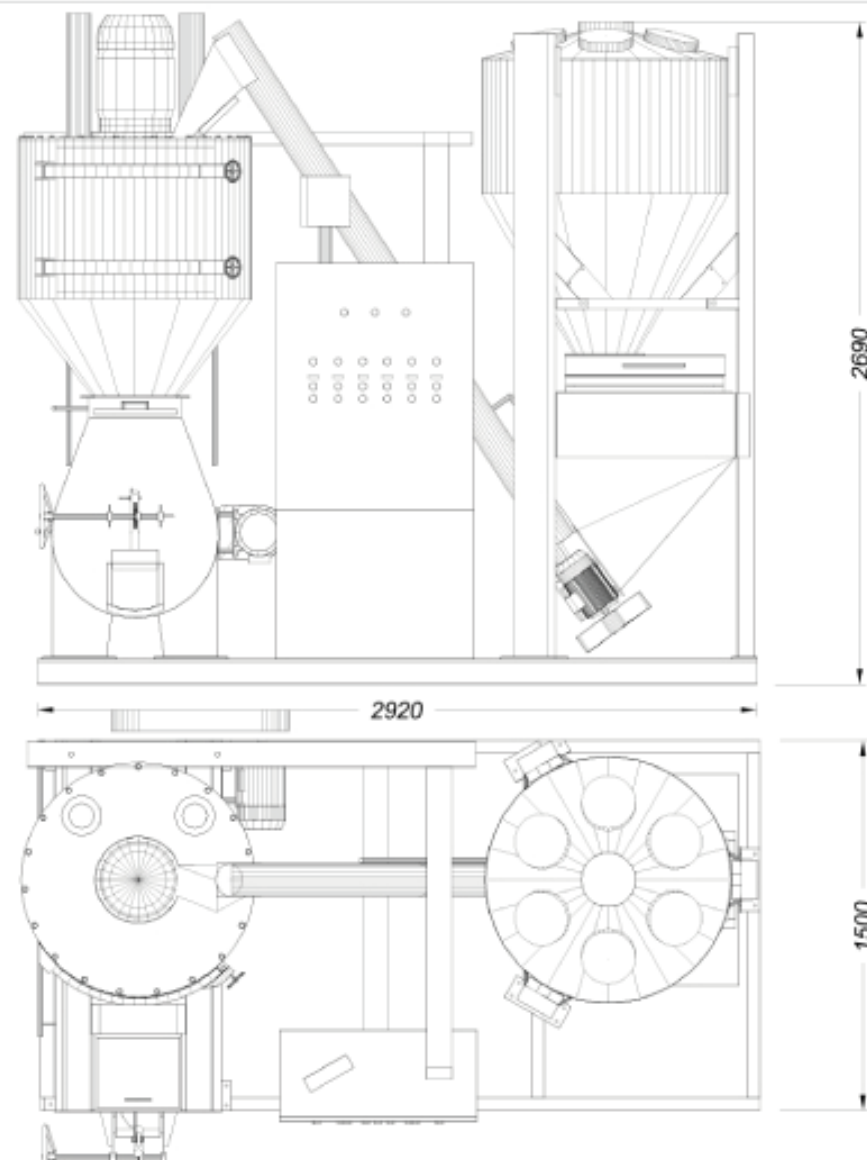
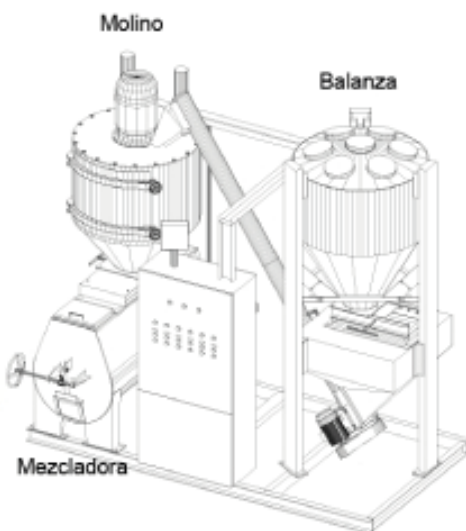




**Modelo: PM 3000**  
**Marca: BERANDEBI**

## PLANTA MODULAR PRE-ENSAMBLADA ELABORADORA DE ALIMENTO BALANCEADO EN POLVO



**PLANO DISTRIBUCIÓN VISTA SUPERIOR**

### **FUNCIONALIDAD:**

La planta modular pre-ensamblada PM 3000 elaboradora de alimento balanceado en polvo permite aplicar procesos unitarios de molienda, mezclado, dosificación y tamizado. A través de la mezcla y dosificación de una formulación pre establecida, utilizando cantidades que son descritas en la misma. Como resultado de aplicar estos procesos se obtiene balanceado en polvo para diferente tipo de animales ( en especial los considerados de granja).

**DIMENSIONES:** 2920mm \* 1500mm \* 2690mm

**PESO:** 1500 Kg

**Conectividad:** 220v-60Hz  
bifásico / trifásico

Compuesta por:

- Una (1) Tolva balanza modelo DAB 250, para el dosificado de los productos a moler. Capacidad 416 lts., construida en acero SAE 1010, boca de descarga con cuchilla de accionamiento manual, tolva sostenida por 3 columnas con celda de carga y caja sumadora de señal, cabezal indicador de peso electrónico a través de display con teclas de adquisición de tara y toma de cero.
- Un (1) Depósito pulmón construido en chapa de acero SAE 1010.
- Un (1) Extractor helicoidal de aprox. 3 mts. de long., para carga de tolva sobre molino, de 130 mm. de diámetro por 2 mm. de espesor. Potencia eléctrica necesaria 2 HP a 1000 RPM.
- Un (1) Molino a martillos oscilantes, Modelo DAB 3000 (EJE ROTOR VERTICAL A DISCOS), construido en chapa de acero SAE 1010 y perfiles normalizados, con boca de ingreso, cierre a cuchilla manual, zaranda en chapa SAE 1010 que cubre el 100% del diámetro del rotor y su base, martillos construidos en acero maleable tratados térmicamente, rotor totalmente balanceado. Con depósito pulmón de 416 lts. ubicado bajo molino de sección circular, descarga por gravedad. Potencia eléctrica necesaria 20 HP a 3000 RPM.
- Una (1) Mezcladora Helicoidal, Modelo DAB 250, construida en acero SAE 1010. Con cuádruple helicoides mezclador a cintas montado sobre un mismo eje, batea reforzada con tapa superior abulonada, boca de carga y descarga con cierre por cuchilla manual, boca superior con tapa para el agregado de sub-productos. Sistema de transmisión. Capacidad 250 Kg/Ciclo (Pe. 0,6). Potencia eléctrica necesaria: 4 HP a 1500 RPM.
- Un (1) Tablero de comando que comprende cabezal electrónico para balanza, comandos eléctricos para motores, amperímetro para motor del molino, botonera de arranque y parada y cableado interno.

• Motores eléctricos:

- . Uno (1) de 2 HP a 1000 RPM (extractor)
- . Uno (1) de 20 HP a 3000 RPM (molino)
- . Uno (1) de 4 HP a 1500 RPM (mezcladora)
- . Una (1) Estructura de ensamblado de todos los equipos descritos, construida en PNU 10.